

IMPIANTO DISOLEATORE CIRCOLARE IN CAV – CLASSE 1

➤ **VOCI DI CAPITOLATO**

CE

VOCE DI CAPITOLATO IMPIANTO DISOLEATORE “CIRCOLARE”

Impianto di separazione idrocarburi di origine minerale a coalescenza, di classe 1, per liquidi leggeri minerali ($\leq 0,85 \text{ g/cm}^3$), con contenuto massimo ammissibile di olio residuo di 5,0 mg/lt, tipo DEPUR MC serie W200, realizzato con cisterne monolitiche prefabbricate a base circolare costruite in unico getto con calcestruzzo confezionato con cemento tipo II/A-LL 42,5R, con classe di resistenza C35/45 e classe di esposizione XC4, XD3, verificate per carichi stradali ed azioni sismiche secondo il DM 17/1/2018, completo di solette di copertura prefabbricate in cav pedonali o carrabili, predisposte per ispezioni a passo d'uomo e chiusini in ghisa di idonea classe. Le cisterne sono equipaggiate con otturatore di sicurezza a galleggiante, un modulo filtrante a pacchi lamellari, ed eventuale teleallarme (a richiesta). Completo di fori di ingresso ed uscita, raccordi e deflettori. L'impianto è dimensionato e costruito secondo quanto indicato nel D.Lgs n°152 del 3/4/2006 art. 113 parte III, prodotto, e secondo UNI EN858. Secondo quanto indicato nel par. 1 della norma UNI EN 858, l'impianto è idoneo alla separazione di oli e idrocarburi di origine minerale dalle acque reflue. L'impianto non è idoneo alla separazione di grasso e oli di origine animale o vegetale, né alla separazione di emulsioni o di soluzioni. L'impianto garantisce il rispetto della Tab. 3 dell'allegato 5 del D.Lgs. 152/06 per scarichi in fognatura o corpo idrico superficiale solo per quanto riguarda gli idrocarburi in sospensione, ed è dotato di marcatura CE.

Per $NS = Q_s \times f_x \times f_d$ si intende:

NS = dimensioni nominali del separatore (lt/sec);

Q_s = portata massima istantanea delle acque reflue in lt/sec;

f_d = fattore di massa volumica per il liquido leggero in oggetto;

f_x = fattore di impedimento relativo all'influenza dei detergenti e delle sostanze di risciacquo.

L'impianto è idoneo al trattamento delle acque meteoriche contenenti idrocarburi di origine minerale.

L'impianto è costruito da azienda in possesso di certificazione di Sistema Qualità Aziendale UNI EN ISO 9001:2015.

Prezzi fornitura a piè d'opera:

NS3 (3 lt/sec)	€/cad
NS6 (6 lt/sec)	€/cad
NS10 (10 lt/sec)	€/cad
NS15 (15 lt/sec)	€/cad
NS20 (20 lt/sec)	€/cad
NS30 (30 lt/sec)	€/cad
NS40 (40 lt/sec)	€/cad
NS50 (50 lt/sec)	€/cad
NS65 (65 lt/sec)	€/cad

VOCE DI CAPITOLATO IMPIANTO DISOLEATORE “RETTANGOLARE”

Impianto di separazione idrocarburi di origine minerale a coalescenza, di classe 1, per liquidi leggeri minerali ($\leq 0,85 \text{ g/cm}^3$), con contenuto massimo ammissibile di olio residuo di 5,0 mg/lit, tipo DEPUR MC serie W200, realizzato con cisterne monolitiche prefabbricate a base quadrata o rettangolare (a seconda del dimensionamento) costruite in unico getto con calcestruzzo confezionato con cemento tipo II/A-LL 42,5R, con classe di resistenza C35/45 e classe di esposizione XC4, XD3, verificate per carichi stradali ed azioni sismiche secondo il DM 17/1/2018, completo di solette di copertura prefabbricate in cav pedonali o carrabili, predisposte per ispezioni a passo d'uomo e chiusini in ghisa di idonea classe. Le cisterne sono equipaggiate con otturatore di sicurezza a galleggiante, un modulo filtrante a pacchi lamellari, ed eventuale teleallarme (a richiesta). Completo di fori di ingresso ed uscita, raccordi e deflettori. L'impianto è dimensionato e costruito secondo quanto indicato nel D.Lgs n°152 del 3/4/2006 art. 113 parte III, prodotto, e secondo UNI EN858. Secondo quanto indicato nel par. 1 della norma UNI EN 858, l'impianto è idoneo alla separazione di oli e idrocarburi di origine minerale dalle acque reflue. L'impianto non è idoneo alla separazione di grasso e oli di origine animale o vegetale, né alla separazione di emulsioni o di soluzioni. L'impianto garantisce il rispetto della Tab. 3 dell'allegato 5 del D.Lgs. 152/06 per scarichi in fognatura o corpo idrico superficiale solo per quanto riguarda gli idrocarburi in sospensione, ed è dotato di marcatura CE.

Per $NS = Q_s \times f_x \times f_d$ si intende:

NS = dimensioni nominali del separatore (lt/sec);

Q_s = portata massima istantanea delle acque reflue in lt/sec;

f_d = fattore di massa volumica per il liquido leggero in oggetto;

f_x = fattore di impedimento relativo all'influenza dei detergenti e delle sostanze di risciacquo.

L'impianto è idoneo al trattamento delle acque meteoriche contenenti idrocarburi di origine minerale.

L'impianto è costruito da azienda in possesso di certificazione di Sistema Qualità Aziendale UNI EN ISO 9001:2015.

Prezzi fornitura a piè d'opera:

NS80 (80 lt/sec)	€/cad
NS100 (100 lt/sec)	€/cad
NS125 (125 lt/sec)	€/cad
NS150 (150 lt/sec)	€/cad
NS200 (200 lt/sec)	€/cad
NS250 (250 lt/sec)	€/cad
NS300 (300 lt/sec)	€/cad
NS350 (350 lt/sec)	€/cad
NS400 (400 lt/sec)	€/cad